

# Mehr Transparenz über Bestände und Bedarfe beim Kunden

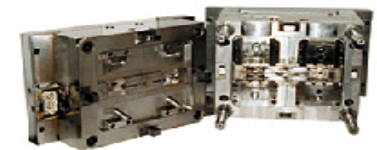
Vorteile des VMI-Prozesses über SupplyOn aus Sicht eines Lieferanten

Petra Kaiser, Geschäftsführerin  
Franz Wolf Kunststoffverarbeitung GmbH



SupplyOn Fachforum Logistik  
17. Juni 2009

- Produkte / Dienstleistungen: Technische Präzisionsteile im Spritzgussverfahren  
Automobilindustrie / Elektrotechnik / Elektronik / Telekommunikation  
hohe Form – und Maßgenauigkeit  
Gewichtsbereich 0,02 – 200 g  
Eigener Werkzeugbau  
Umspritzen / nachträgliches Einbringen von Metallkomponenten  
Baugruppenmontage / - prüfung  
Ultraschallschweißen  
SPC / CAQ / CAD
- Produktionsstandort: 87757 Kirchheim / Schwaben – Deutschland
- Mitarbeiter: 25

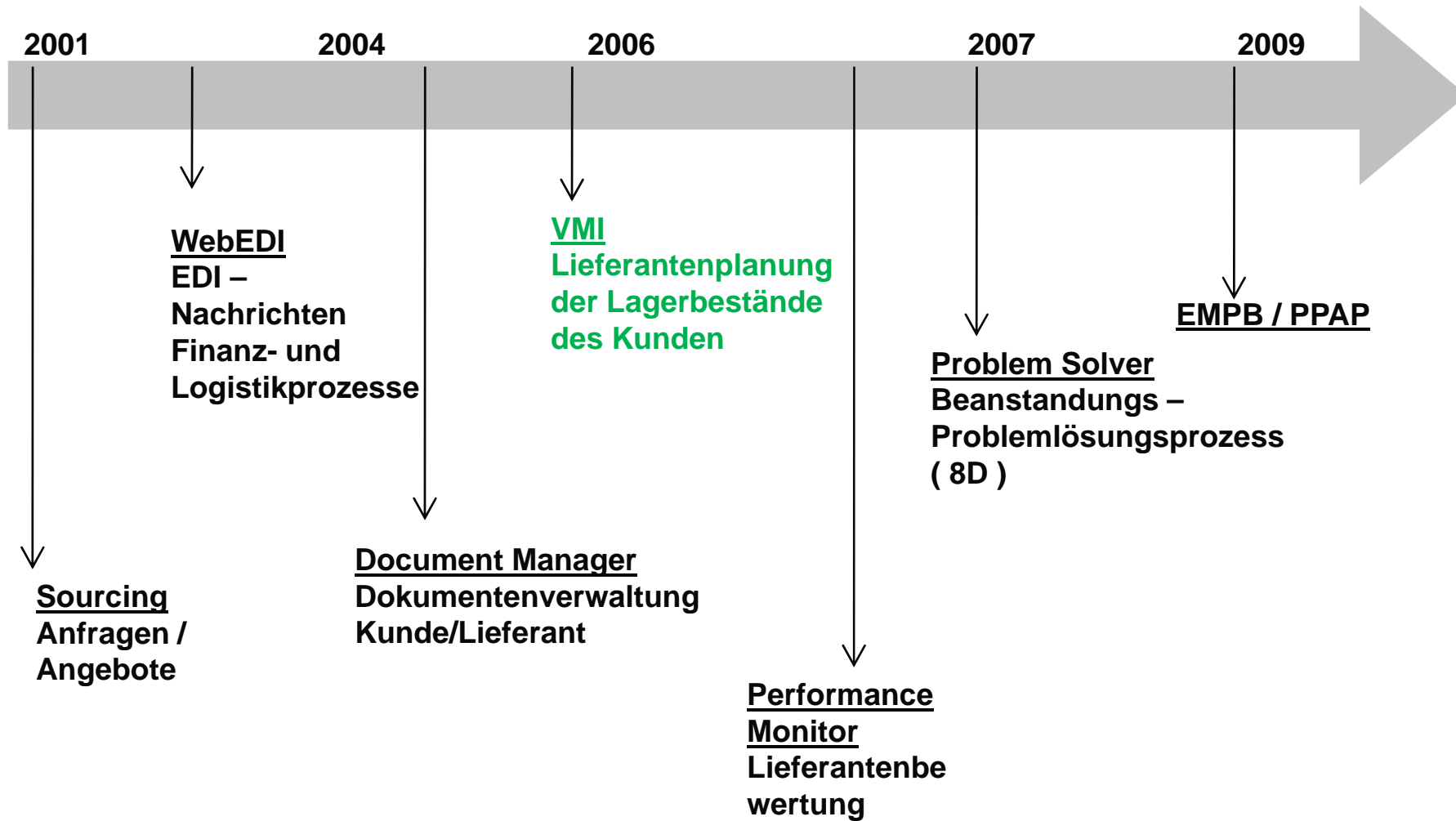


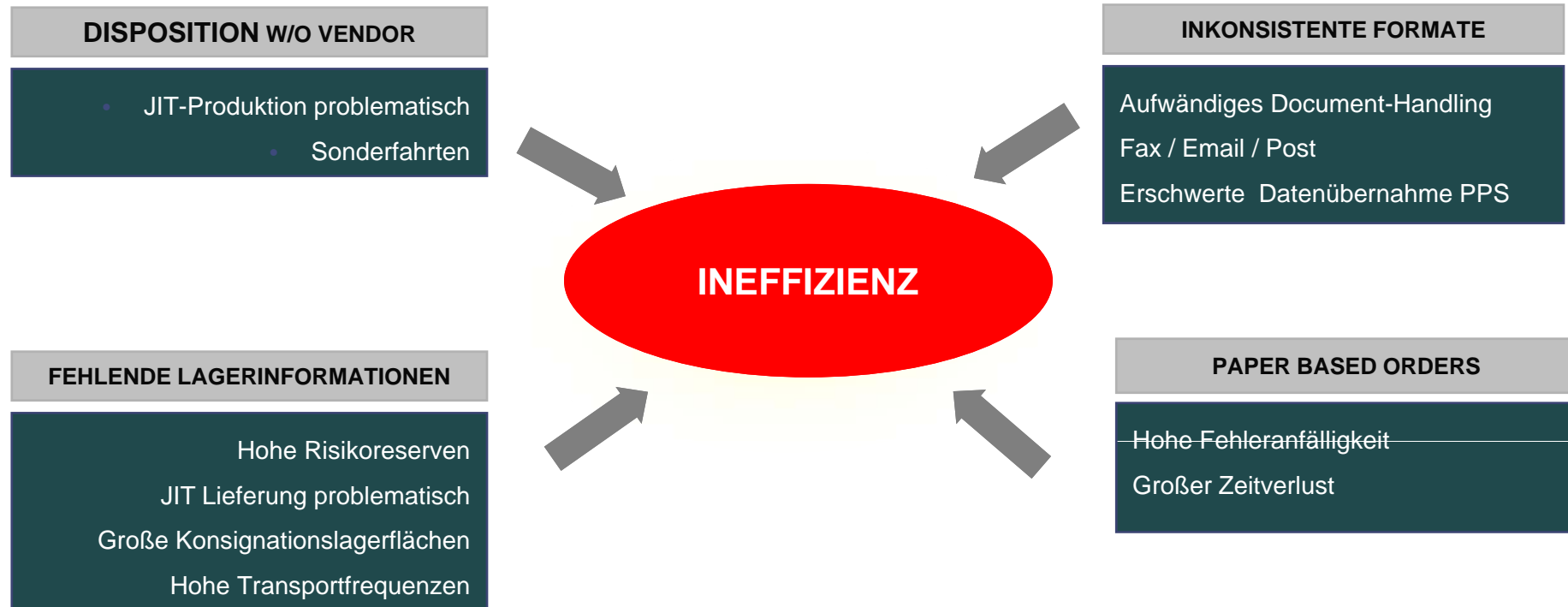
# Produkte & Kunden

- Key Accounts: Robert Bosch GmbH, Bosch Rexroth AG, Siemens AG  
ebm-papst GmbH, Diehl Avionik u.a.
- Zertifizierungen: Integriertes Managementsystem Qualität und Umwelt  
ISO TS 16949: 2002  
DIN EN ISO 9001: 2000  
DIN EN ISO 14005: 2005
- Produktpalette: 1500 Teile im Bereich Automotive  
1000 Teile im Bereich Electronics und sonstige
- Produktionsgrößen: 70 Millionen Teile p.a.
- Supplyon: Ø 850 Lieferabrufe / Monat und 5000 Warenversendungen p.a.



# SupplyOn Components Used



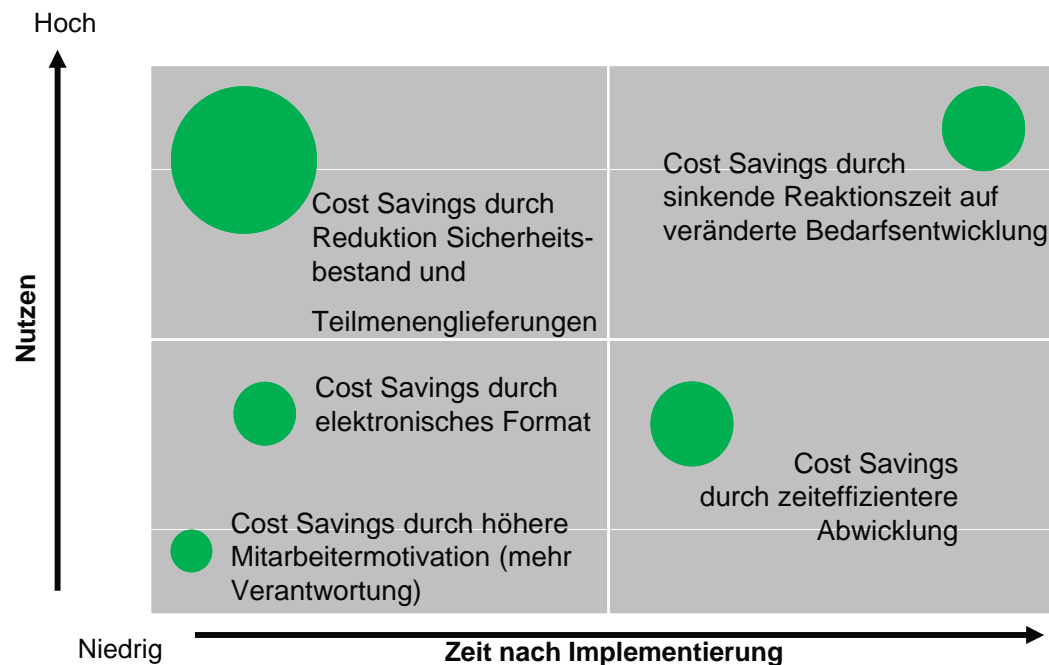


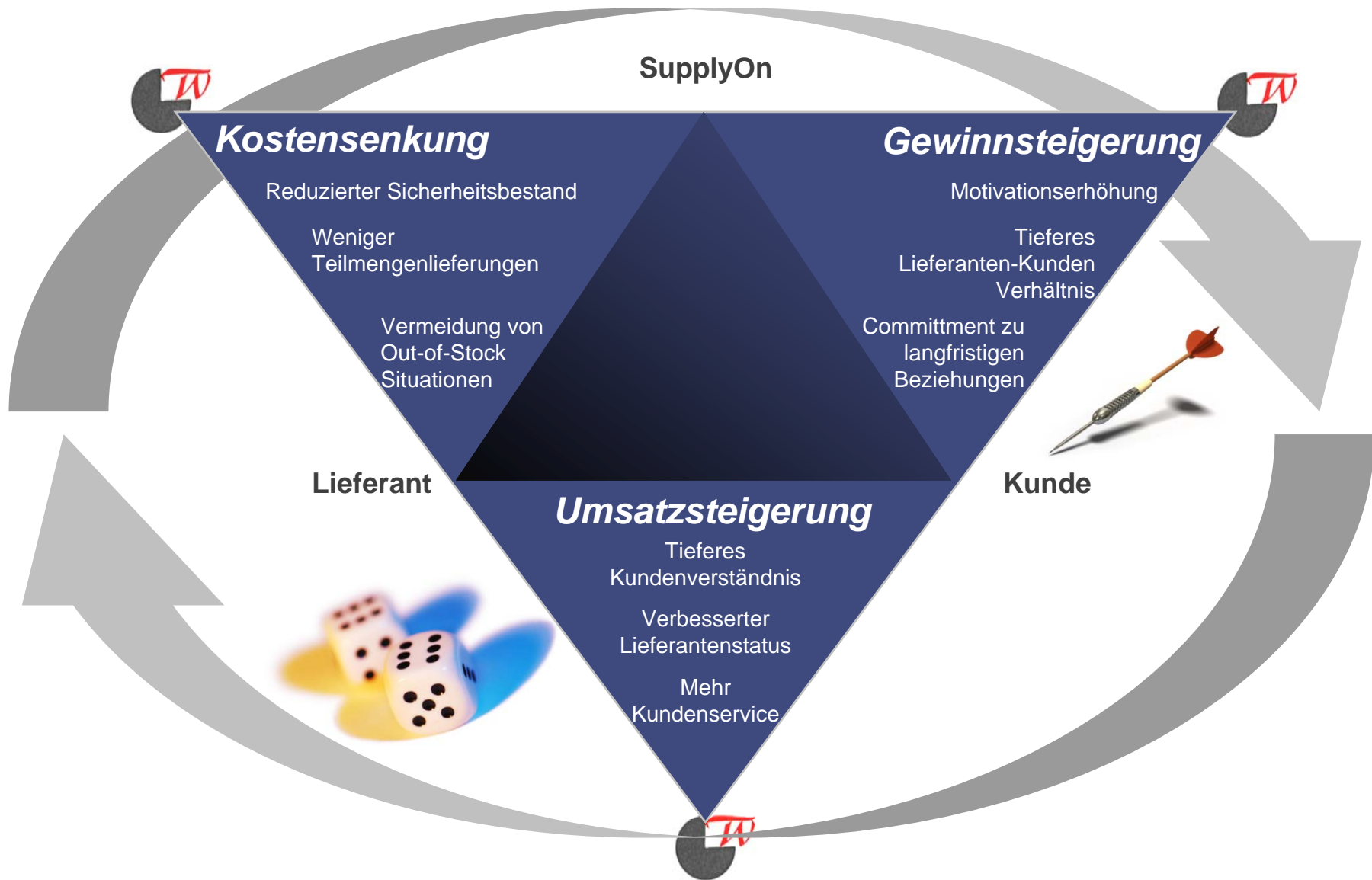
## Kurzbeschreibung:

- ▶ Inkonsistente Datenformate erhöhen Verwaltungsaufwand
- ▶ Disposition ohne Lieferanten kollidiert mit Produktionsplanung
- ▶ Fehlende Lagebestandsinformation erhöhen Sicherheitsbestände
- ▶ Intransparenz erhöht Anzahl von Teilmengenlieferungen
- ▶ Paper-Based Orders erhöhen Fehleranzahl und Verwaltungsaufwand

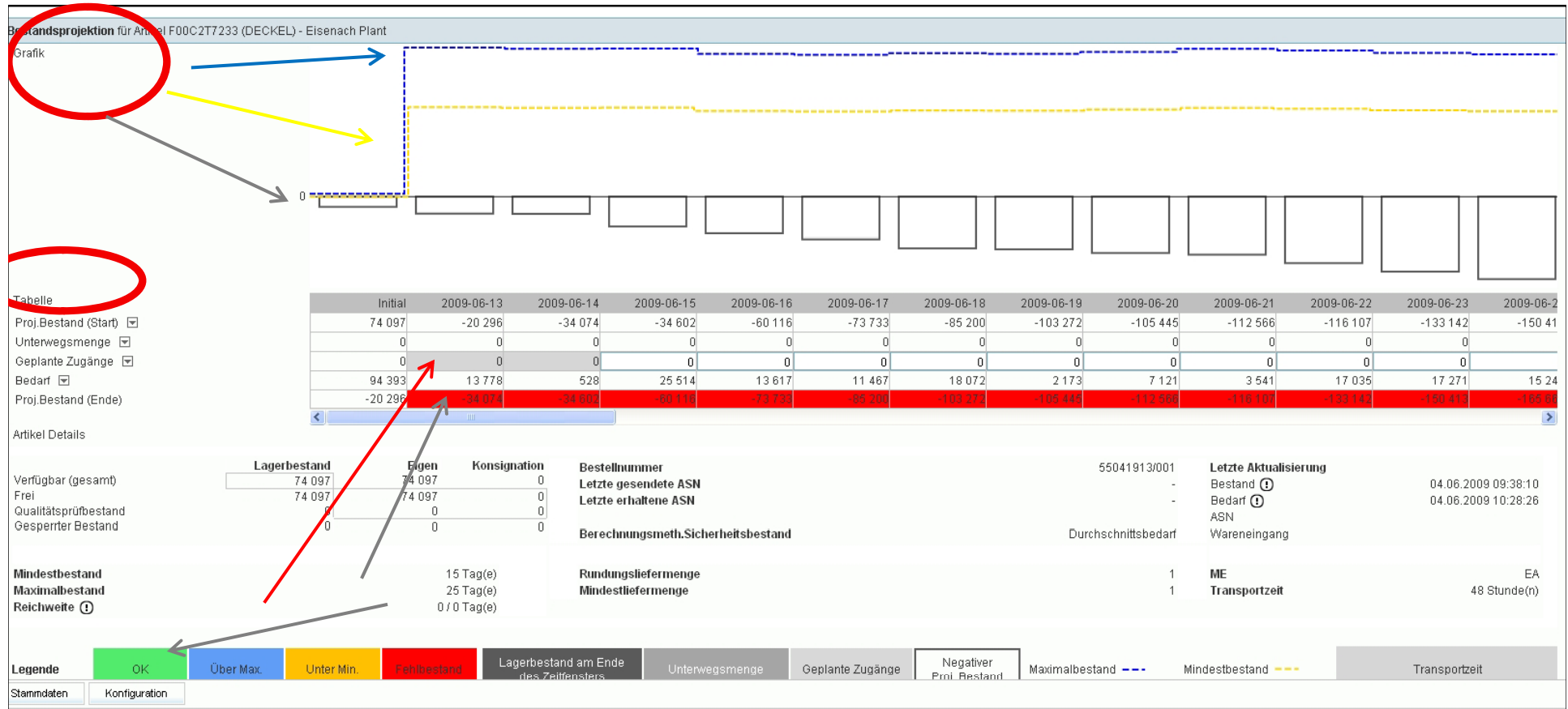
# Vorteile lang- und kurzfristig

- ▶ Frühzeitige, aktuelle Information über die Bedarfe des Kunden
- ▶ Einsicht in die Bestands- und Bedarfsentwicklung des Kunden, dadurch sofortige Reaktionsmöglichkeit
- ▶ Effektive und genaue Planung der Produktionsprozesse und Kapazitätsauslastung
- ▶ Selbstbestimmung der Liefertermine und Losgrößen / Bündelung von Lieferungen
- ▶ Reduzierung der Transportfrequenz / Verringerung von Sonderfahrten
- ▶ Cost Savings durch geringere Sicherheitsbestände und weniger Teilmengenlieferung
- ▶ Mitarbeitermotivation durch mehr Eigenverantwortung und besseres Verständnis der Wertschöpfungskette
- ▶ Zeitersparnis durch elektronische Abwicklung





# Bestandsmonitor



► Der Bestandsmonitor gibt einen Überblick über: Bedarfe, den aktuellen Bestand, Unterwegsmengen, den projizierten Bestand und die geplanten Zugänge

# Simulation von Lieferungen



► Mit Hilfe der Simulationsfunktion lässt sich der optimale Lieferplan einfach ermitteln.

# Alertmonitor

My SupplyOn > Logistics & Finance Kc

TST\_AME\_S11\_Admin

Prozesse	Warnungen				
	Neue Nachrichten	Ausnahmen	(Hoch	Mittel	Niedrig)
Logistik					
Bedarfe					
<u>Lieferabrufe</u>	1				
<u>Feinabrufe / Kanban</u>					
<u>Einzelbestellungen</u>					
<u>Versuchsteile</u>					
<u>VMI (Artikel Übersicht)</u>		41	41	0	0
Liefer- und Transportdaten					
<u>Sendungen</u> ▾					
Lagerbewegungen					
<u>Lagerbewegungen</u>					
Zahlungsverkehr					
<u>Gutschriftsanzeigen</u>					
Rechnungen ▾					

- Der Alertmonitor macht mögliche Engpässe – beispielweise wenn ein Bestand unterschritten wird – sofort sichtbar. Außerdem informiert das System den Anwender mit einer automatischen E-Mail über kritische Situationen.

# Historie

Artikelübersicht RPM / Details Artikelstammdaten

SupplyOn Def. View Verwalten...

Artikelhistorie T98732423

Aktualisierungsdatum von 11.05.2009 bis 25.05.2009 Suche

Nachrichtendatum	Ursache	Status	Netto Liefermenge	Bestand	Unterwegsmenge	Wareneingang	Min.	Max.
20.05.2009 23:19	INVRPT_STATUS		448	2	0		32	455
19.05.2009 23:20	INVRPT_STATUS		448	2	0		32	455
19.05.2009 23:20	INVRPT_GR		352	98	0	32	32	455
19.05.2009 20:21	MASTERDATA_CHANGE		352	66	32		32	455
18.05.2009 23:20	INVRPT_STATUS		0	66	32		0	0
18.05.2009 23:20	INVRPT_GR		0	66	32	32	0	0
17.05.2009 23:16	INVRPT_STATUS		0	34	64		0	0
16.05.2009 23:17	INVRPT_STATUS		0	34	64		0	0
15.05.2009 23:18	INVRPT_STATUS		0	34	64		0	0
15.05.2009 23:18	INVRPT_GR		0	98	64	32	0	0
15.05.2009 19:48	MASTERDATA_CHANGE		0	66	96		0	0
15.05.2009 00:00	CREATE_ASN		0	66	96		32	165
15.05.2009 00:00	CREATE ASN		32	66	64		32	165

Zurück zur Liste

► In der Historie werden alle Änderungen dokumentiert. Damit lassen sich eventuelle Fehllieferungen einfach nachvollziehen und schnell klären.

- ✓ Geplante Lieferungen in VMI werden in den WebEDI – Lieferavis-Prozess übernommen ( sowohl bei Aufruf von VMI als auch bei geplante Lieferung WebEDI )
- ✓ Bedarfshistorie / aktuelle Bestandsprojektion
- ✓ Mehrere Artikel auswählen und in der Bestandsprojektion blättern
- ✓ Simulationsfunktion
- ✓ Nahtlos integrierte Logistik-Lösung mit allen Prozessen:  
VMI, Lieferabruf, Lieferavis etc.
- ✓ Transparenz und Aktualität der Informationen als zentrales Werkzeug zur nachhaltigen Prozessoptimierung
- ✓ Enge und produktive Zusammenarbeit mit dem Kunden

- Einbindung weiterer Werke / Kunden in SupplyOn
- Vollintegrierte Systemlösung aller im Unternehmen vorhandenen Systeme



## Kontaktinformation

Franz Wolf GmbH  
Senderweg 1  
87757 Deutschland

Telefon: +49 8266 8605 0  
Telefax.: +49 8266 1062  
E-Mail: [Petra.Kaiser@FranzWolf.de](mailto:Petra.Kaiser@FranzWolf.de)

# Danke