



U1.3 - Sampling Requirements

Table with 4 columns: No., Topic, Explanation, Erläuterung. It details various testing and documentation requirements for automotive parts, including material checks, functional tests, and FMEA processes.



U1.3 - Sampling Requirements

Version: 7.0
Release Date: 31.08.2017

Table with 4 columns: No., Topic, Explanation, Erläuterung. It contains detailed technical requirements for automotive purchasing, including process performance, tooling, and certification procedures.

U1.3 - Sampling Requirements

No.	Topic	Explanation	Erläuterung
31.4	Referenz auf Freigabe Vorgängerwerkzeug reference to release of predecesing tool	A reference must be given to the release of the predecesing tool.	Die Referenz zur Freigabe des Vorgängerwerkzeuges muss aufgeführt werden.
32	Documentation for heat-treated Parts Dokumentation für wärmebehandelte Teile	The documentation for the heat treatment of the parts should be provided as explained in the following rows:	Die Dokumentation für wärmebehandelte Teile ist wie nachfolgend erläutert vorzulegen:
32.1	Vorlage Deckblatt CQI9-Selbassessment des WBH-Prozesses /-Betriebs Copy of cover sheet CQI-9 self assessment of heat treatment	A copy of the cover sheet of the conducted CQI9 - Self Assessment has to be added to the documentation.	Eine Kopie des Deckblatts des durchgeführten CQI9 - Self Assessment muss den Unterlagen beigelegt werden.
32.2	Kopie des ausgefüllten Wärmebehandlungs-Fragebogen Copy of completed heat-treatment questionnaire	A copy of the filled questionnaire Heat Treatment has to be added to the provided documentation.	Eine Kopie des ausgefüllten Fragebogens Heat Treatment muss den Unterlagen beigelegt werden.
32.3	Wenn 100% zerstörungsfreie Prüfung durch RB gefordert - Prüfung vorhanden und geeignet? If 100% non destructive tests demanded - test installed and suitable?	In case a 100% check is required, proof of suitability for the check must be provided (e.g. MSA, GRR, c gk).	falls eine 100%-Prüfung gefordert wurde, ist ein Nachweis der Eignung der 100% Prüfung durch Anwender zu erbringen (z.B. MSA, GRR, c gk).
32.4	Falls zutreffend: WE-Prüfung bei Bosch-Lieferant nach externer WBH. If applicable: Incoming inspection at supplier after heat treatment at sub-supplier	If an outside company (sub-supplier) is used for the heat treatment, a confirmation is needed that an incoming inspection is scheduled and incorporated in the respective control-plan.	Nachweis der Wareneingangs-Prüfung nach der Wärmebehandlung durch entsprechenden Schritte im Prüf- bzw. Controlplan.
32.5	Falls zutreffend: Deckblatt Part-Flow-Audit der gesamten Fertigungskette bei RB Lieferant (Vermischungsrisiko hart/weich). if applicable: Cover sheet of part flow audit of the whole process chain at RB supplier (risks of mixing up hardened with not hardened pieces).	If applicable and executed, the signed coversheet for the part-flow-audit and the respective open-point-list including the completion status has to be added to the PPA/PPAP documents.	Falls zutreffend und das Audit durchgeführt wurde, ist das unterschriebene Deckblatt sowie die OPL mit aktuellem Eredigungsstand dem PPF/PPAP beizulegen.
32.6	Falls zutreffend: Deckblatt prozessbezogenes WBH-Audit für diese Bauteilfamilie. if applicable: Cover sheet process related HT-audit for this part family.	If applicable and executed, the signed coversheet for the heat-treatment-audit for this part family and the respective open-point-list including the completion status has to be added to the PPA/PPAP documents. Overall degree green, otherwise actions implemented and new evaluation (Minimum status yellow).	Falls zutreffend und das Audit durchgeführt wurde, ist das unterschriebene Deckblatt sowie die aktuelle und abgearbeitete OPL dem PPF/PPAP beizulegen. Gesamteinstufung grün, andernfalls Maßnahmen aus OPL abgearbeitet und nachbewertet (Minimum Status gelb).
32.7	Ergebnisse der Prüfungen (z.B. Oberflächenhärte, Kernhärte, Eht...) pro Prüfteilentnahmestelle und an mind. 1 Teil Gefügeüberprüfung. Results of checks (i.e. surface hardness, core hardness, CHD...) for each test part withdrawal point and min. 1 part micro structure evaluation.	Documentation of the results must be provided in the PPA/PPAP documentation (with assignment to the withdrawal point, recommended presentation: graph with tolerance-/ intervention-limits); microstructure evaluation has to done at least for one part;	Ergebnisse sind in PPF/PPAP zu dokumentieren mit Angabe der Prüfteilentnahmeposition notwendig (empfohlene Darstellung: in einer Grafik mit Toleranz-/Eingriffsgrenzen; Gefügeüberprüfung ist mindestens an einem Teil durchzuführen)
33	TBD	TBD	TBD